

COSMOS FRANCE

5e Avenue , PA SYNERGIE VAL DE LOIRE
45130 MEUNG SUR LOIRE

Appelez nous : +33-0-234597163 / contact@cosmos-france.fr



COSMOS IMPEX INDIA PVT. LTD.

Cosmos House, 85/2 Atladra, Padra Road, Vadodara 390 012 (Guj.), India.
Tel: +91- 265-3927000 / +91-96620-44983
Email: sales@cosmos.in / mktg@cosmos.in

(Pour plus d'informations, connectez-vous <http://cosmos-france.fr>)

V1 | 20200425 | R1 | 2020.05.01 | ExpEn

MILL TAP

Grande vitesse, Centre d'usinage pour la production en grande série.



Your Partner in Progress...

La gamme MillTap de Cosmos associe grande vitesse et grande précision dans un centre d'usinage de fraisage, perçage et taraudage très performant. La gamme a été conçue pour satisfaire les exigences des secteurs de l'automobile, de l'électronique et de l'industrie médicale.

La gamme MillTap équipée de matériels Japonais offre des avances rapides de 60m/min avec des accélérations de 1.2G.

Grande précision

Vitesse de broche max:

12,000 tpm

Rapide traverse:

60 m/min

Accélération axiale:

1.5G

Vitesse taraudage Max:

6000 tpm
(Pour M2Tap, 6 mm prof.)

Temps de changement d'outil:

2.0 Sec

(copeau à copeau)

Grande vitesse



Lancé par AKIRA SEIKI (depuis 1985) et fabriqué depuis par COSMOS.
AKIRA SEIKI est bien implanté avec plus de 6000 installations.

Structure très rigide

Les éléments essentiels de la machine comme le banc, la colonne et la table ont été spécialement conçus pour minimiser les déformations pouvant être causées par des mouvements rapides et des à-coups.

Colonne

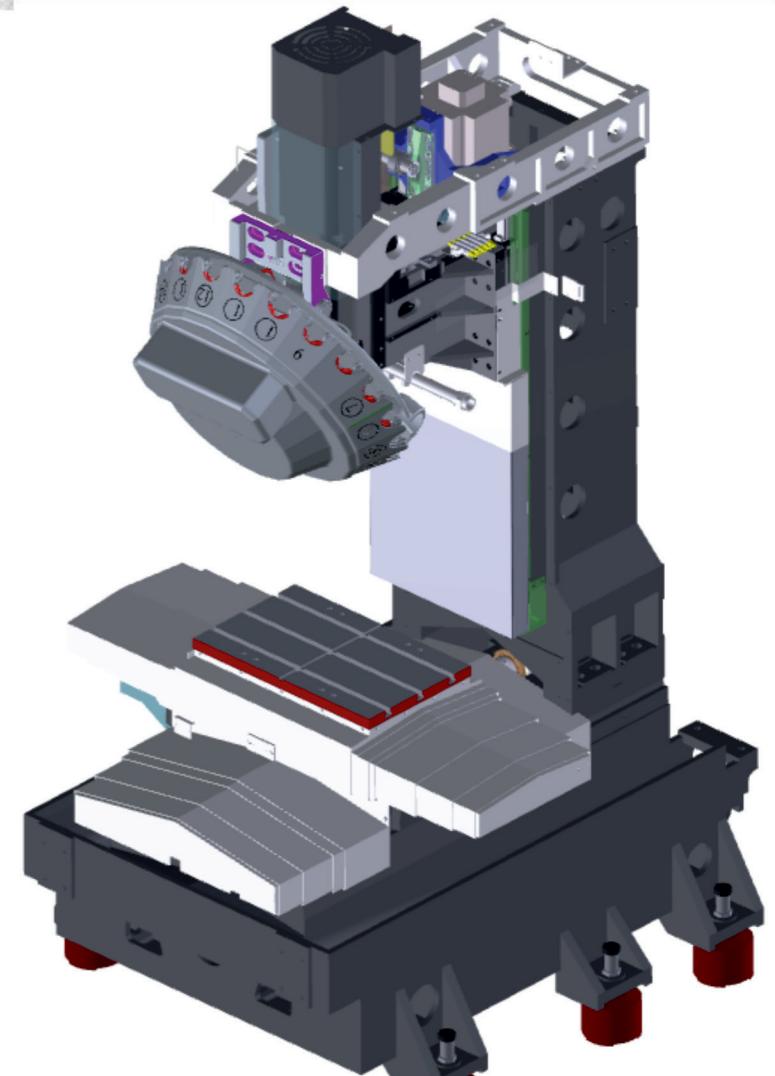
La grande rigidité de la colonne est obtenue par des fonderies nervurées et par une architecture en forme de A avec une base extra large.

Table

La table a été spécialement conçue pour obtenir des performances de coupe optimales avec un minimum d'inertie et un maximum de rigidité. La structure intérieure nervurée est adaptée aux éléments larges.

Base

La conception de la base garantie une excellente rigidité de structure dans les mouvements de torsion offrant des résultats de performance inégalables.



**Efficacité
énergétique**

+ **Surface au
sol réduite** + **grande
vitesse**

= **Augmentation
des bénéfices**

Augmentation de la capacité de production et réduction des frais généraux.



La grande productivité de nos machines MillTap convient parfaitement pour une production rapide de pièces pour l'automobile, l'électronique et le médical.

Composants électriques

Housses téléphone / Disque dur / Dissipateur thermique / Mécanisme de caméra télescopique



Pièces en alliage léger

Valve pneumatique / Etranglement hydraulique / Pièces de vélo / Boîtier d'outil pneumatique / Pièces de machines à coudre / Pièces hélicoïdales



Assurance qualité

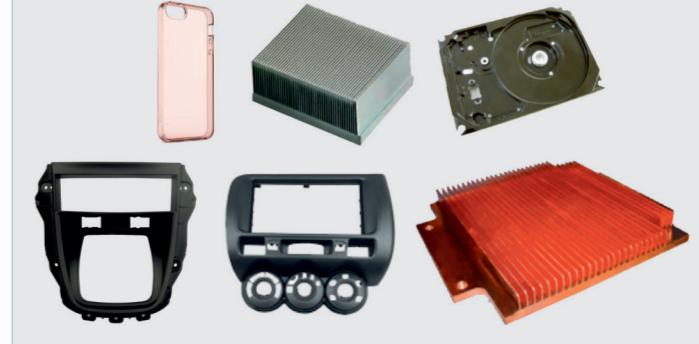
Des contrôles ball bar et calibration laser sont réalisés sur toutes nos machines afin de garantir une parfaite précision.

Les tests ball bar contrôlent la circularité des mouvements d'axes. Ils garantissent la synchronisation et la rigidité des axes.

La calibration laser est réalisée pour régler la précision de position de la machine afin de garantir un mouvement d'axe précis et une grande répétabilité.

Pièces automobiles

Carter de cylindre / Carter came / Ensemble moteur / Carter moteur / Maître-cylindre / Couvercle moteur

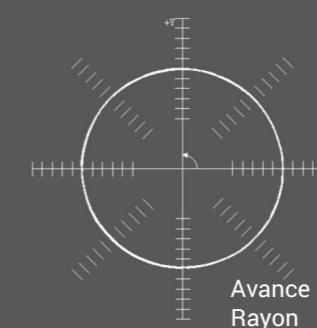


Autres composants

Plaques d'implant médicales / Gravure sur titane



Circularité 10µm

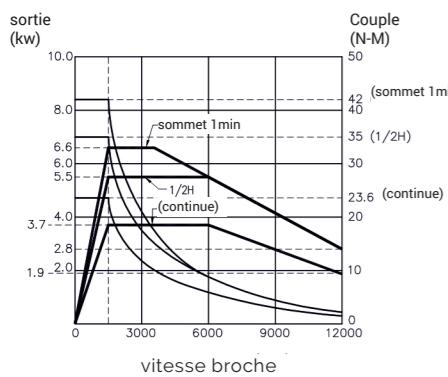


Précision
Précision de positionnement = 0.010 mm
Répétabilité = 0.006 mm
Précisions selon VDI 3441

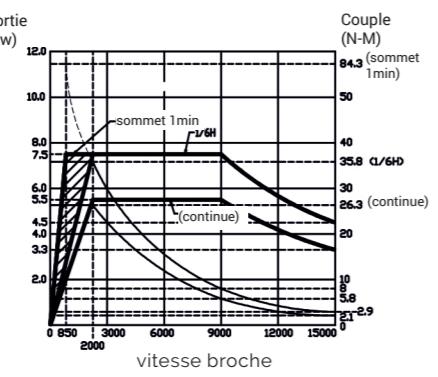
Diagramme de puissance de couple

Commande Mitsubishi

Moteur broche standard

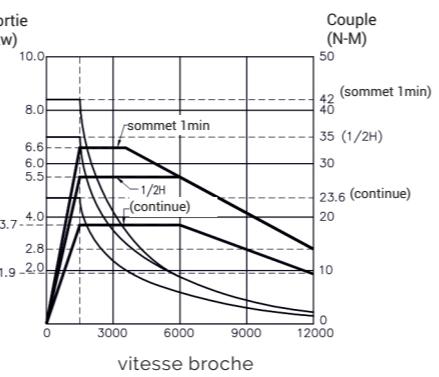


Moteur broche couple max.



Commande Fanuc

Moteur broche standard



Gestion efficace des copeaux

Un système d'évacuation de copeaux peut être adapté au type de matériaux usinés :

- Convoyeur type racleur
- Convoyeur type tapis

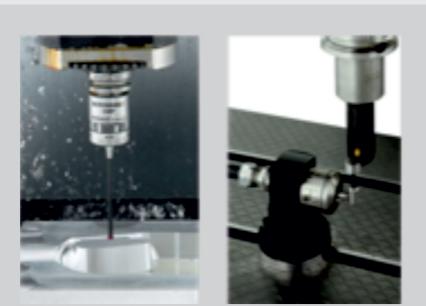
Type tapis Type racleur



Solutions de mesures automatiques

Une gamme de palpeur outils et pièces est disponible :

- Papeurs « touch » pour le réglage des outils (système sans fil)
- Palpeurs de pièce automatiques
- Palpeurs d'outil laser
- Station de mesure séparée



Arrosage centre broche (CTS)

Un arrosage centre broche 20 bar est disponible pour du perçage profond et un usinage rapide.



Diviseur 4e et 5e axe

Pour une utilisation polyvalente, vous avez le choix entre plusieurs types de diviseurs :

- Type roue et vis sans fin
- Type indexation rapide à came
- Type entraînement direct



CARACTÉRISTIQUES	UNIT	MT-460	MT-700
COURSE			
Course axe X	mm	460	700
Course axe Y	mm	320	320
Course axe Z	mm		300
Distance nez broche – surface table	mm		180-480
TABLE / PALLET			
Dimension Table	mm	520 x 320	760 X 320
Charge admissible max.	kg	250	350
BROCHE			
Puissance moteur de broche	kW		3.7 / 6.6
Moteur broche	rpm		12,000
Vitesse broche			BT 30
AVANCES			
Avances rapides X / Y / Z	m/min		60
Accélération X / Y / Z	G		1.5
PRÉCISION			
Positionnement	mm		0.010
Répétabilité	mm		0.003
ATC			
Nombre d'outil			21T
Diamètre max. outil	mm		50
Longueur max. outil	mm		160
Poids max. outil	kg		3
Temps de changement d'outil	sec		T-T:1.5 / C-C:2.0
GENERAL			
Capacité réservoir arrosage	Liters	100	100
Puissance requise	KVA		10
Pression d'air requise	kgs / CM 2		6
Dimensions (larg x long.)	mm	1200 x 2500	2110 x 2500
Poids	kgs	2000	2400

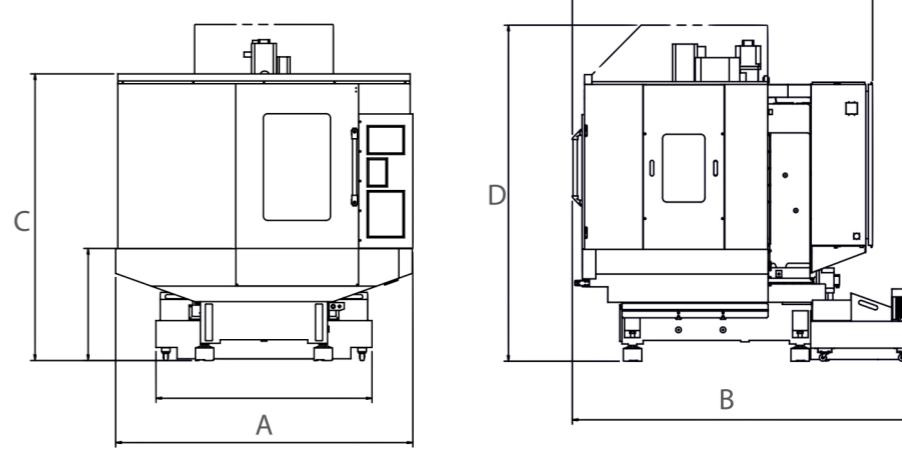
Equipement standard

- Au choix :
- Fanuc OiMF Controller
- Mitsubishi M80 Controller
- Broche entraînement direct
- ATC type tambour 14 outils
- Servo moteurs AC sur tous les axes
- Cône de broche BT-30
- Guidage linéaire sur tous les axes
- Système de lubrification automatique
- Manivelle déportée
- Pistolet d'air et d'arrosage
- Evacuation copeaux
- Cartérisation complète
- Système d'arrosage
- Lampe opérateur et lampe de travail
- Tiges d'ancrage
- Kit maintenance
- Manuels opérateurs et maintenance

Equipement optionnel

- Diviseurs
- Convoyeur à copeaux
- Climatisation pour armoire électrique
- Arrosage centre broche
- Préparation machine pour 4e axe
- Package 4e axe (moteur/variateur)
- Portes automatiques
- Système automatique de mesure de longueur outil
- Palpeur pièce

Fondation



	A	B	C	D	E
MT 460	1200mm	2500mm	2050mm	2390mm	2000mm
MT 700	2110 mm	2500mm	2050mm	2340mm	2130mm